

# Mazak Corporation MTConnect Adapter Output for V1.2.1

Subject to change without notice!

	Fusion 640T (WIN95)	Fusion 640T (WIN2k)	Fusion 640 MT (WIN95)	Fusion 640 MT (WIN2k)	Fusion 640 MT Pro(WIN2k)		Fusion 640M(Win95)	Fusion 640M(Win2k)	Fusion 640MPro(Win95)	Fusion 640MPro(Win2k)		Matrix (XP)	Matrix2(WIN7)			
estop	N	N	N	N	N		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
AVAIL	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Axis Position(mach coord)	N	N	N	N	N		N	N	N	N		N	N			
Axis Position(part coord)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Axis Load (Linear)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Spindle RPM	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Spindle Temp	N	N	N	N	N		N	N	N	N		Y	Y			
Spindle Load	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Program Number	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Program Comment	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Rapid Override (%)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Feed Override (%)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Spindle Override (%)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
FeedRate (Composite)	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Tool Number	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Part Count	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Controller Mode	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Execution State	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
EIA "N" #	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Motion condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Logic condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Servo condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Comms condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
System condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Spindle condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Hydraulic condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Pneumatic condition	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Pallet ID	N	N	N	N	N		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
<b>Extended Tags</b>																
Mazatrol UNIT #	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Mazatrol Sequence #	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Maz Tool Group#	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Maz Tool Suffix	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Mazatrol Clocks	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Sub Program Number	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			
Sub Program Comment	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y			

Last Update: Feb 26, 2018

There may be additional TAGs not listed on some specific models